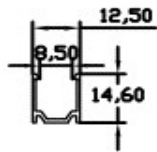
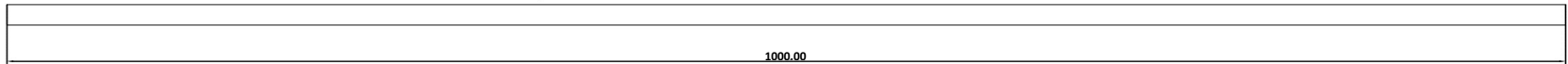


俯视图1  
比例 1:3



左视图1  
比例 2:1



主视图1  
比例 1:3

除特殊标记外C0.5~1.0

符号	日付	訂正事項	修訂人	*工 序								比 例
				*工 数								1/3 ( )
				*希望期日	/	/	/	/	/	/	/	表面 記号
				*完 成 日	/	/	/	/	/	/	/	√ ( √/G )
				*制 作 者								熱処理
ブライトライト株式会社				*完成期日	/							硬度Hv
承認	検図	設計	業図	*部品名称								表面 処理
			自動化									材 料
												PC
												NO. (00)

\*的部分由设计者写入

製図寸法記号: 1<□40. 1, 0. 13, 4<□100. 2, 0. 13, 16<□200. 3, 0. 13, 63<□500. 5, 0. 23, 250<□1000. 8, 0. 43,